

規格物性表

品番		厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (乱m)	重量 (g/m ²)	引張強度 (N/3cm)		伸率(%)		引裂強度(N)		直光線	全光線	耐寒性 (℃)	国土交通省 不燃材料 認定番号	消防庁 防災性能試験登録番号、 防災製品認定番号
						たて	よこ	たて	よこ	たて	よこ	透過率(%)	透過率(%)			
G-1025BT	半透明	0.27	203	30	385	1195	1070	4	4	30	35	2	55	-30	NM-4049-2	A1150156・B1150028・F27105
	白				415	1240	1005	4	4	30	30	-	-	-15		BT100004・F21264
G-1025CL	高透光	0.27	115													
				30	360	265	255	3	3	20	20	35	85	-25	NM-4639-1	A1180003・F-30015
G-1025CLY	クリア イエロー	0.27	115													
				30	365	255	255	2	3	15	15	30	70	-25	NM-5231-1	A1200284・FR-02314
試験方法		ダイヤル ゲージ				JIS K-6772参考※						可視領域 HTP法	JIS K- 7361-1参考※	JIS-K-6772参考※ レーザー耐寒性 試験		

〈材質〉表層:PVC 基材:ガラスクロス ※試験方法は、JIS K-6772 及び JIS K-7361-1 を参考とした当社試験方法です。●物性値は当社測定値で保証値ではありません。

不燃材料の基準

不燃材料 (不燃性試験 建築基準法 第2条九号)	1. 発熱性試験	加熱開始後20分間の総発熱量、8MJ/m ² 以下で、裏面に貫通する亀裂のないこと、穴がないこと(ピンホールは、0.5ミリ未満) 最高発熱速度10秒以上継続して200kw/m ² を超えないこと。
	2. ガス有害性試験	加熱開始後15分経過の間にマウスの行動停止時間が6.8分以上

※膜材料認定は取得しておりません。



⚠️ お取り扱い上の注意

- 原反ご使用時には、包装ラベルに記載されている品名・品番・ロットNO.を確認の上、記録しておいてください。
- 熱溶着による接合加工時に臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こす事がありますので、ウェルダカバー及びシート溶着部分に付着物の無い状態を確認してください。
- 縫い込みロープ、ハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
- プリンター機種・インクにより印刷状態は異なります。事前に印刷を行い、条件をご確認のうえご使用ください。
- 加工作業時、ガラス繊維が皮膚に付着して不快感が生じることがありますので、長袖の着用、手袋の使用等、防御対策を行って作業をしてください。
- 長時間保管する場合は、高温多湿を避け、気温の変化の少ない場所を選び、変形する様な積み重ね、立て掛けはしないでください。
- 可塑剤を含んでおりますので、硬度が異なるPVCフィルムや他素材の樹脂と長時間接触すると、可塑剤が移行する場合があります。
- 基布には吸水防止処置はしておりません。
- ご使用環境、条件(紫外線、雰囲気中の化学物質、オゾン等)の差により、変質、退色、劣化などが促進される場合があります。
- 食品用器具・容器包装用途へのご使用は控えてください。
- 波長 280~380nmにおけるUVカット率が95%以上の製品を対象に「UVカット」表示をしております。
- 廃棄される場合は、廃棄物処理法、各自治体条例に従い、許可を受けた産廃処理業者に処理を委託してください。
- 折り曲げにより、場合によっては白化する可能性があります。

不燃粘着テープについて

- 接着面のほこり、油分、水分を拭き取ってから使用してください。
- 貼付け後、テープ貼り付け面を十分圧着してください。
- 温度が低くなると接着しにくくなりますので、15℃以上の室温にてご使用ください。
- テープの基材面に打撃を与えないでください。シミ状の傷痕が発生します。
- テープを折り曲げないでください。基材の特性上、折り曲げ痕が発生します。
- 長期保管する場合、高温多湿、急激な温度変化、直射日光の当たる場所での保管は避けてください。

取扱店



広化東海プラスチック株式会社

フィルム・シート事業部
〒503-1337
岐阜県養老郡養老町直江640-1
TEL:0584-32-3000 (代)
FAX:0584-34-0547



プライキャンバス® 不燃ターポリンシリーズ

「プライキャンバス®」は広化東海プラスチック㈱の登録商標です

軟質・軽量な不燃ターポリン G-1025BT

視認性に優れた高透光不燃ターポリン G-1025CL

溶接アーク光の透過を抑制する高透光不燃ターポリン G-1025CLY

国土交通大臣認定の不燃粘着テープ G-1025BT 不燃粘着テープ

HTP 広化東海プラスチック株式会社

視認性のある不燃シート

プライキャンバス® G-1025CL

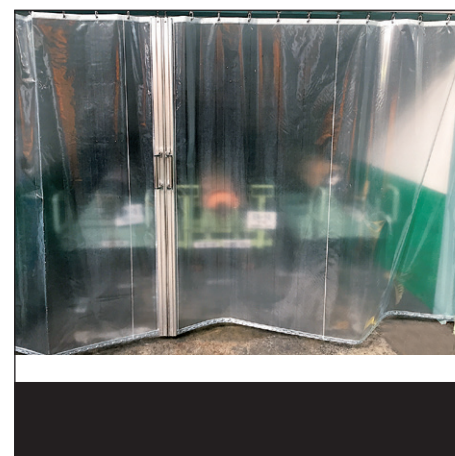
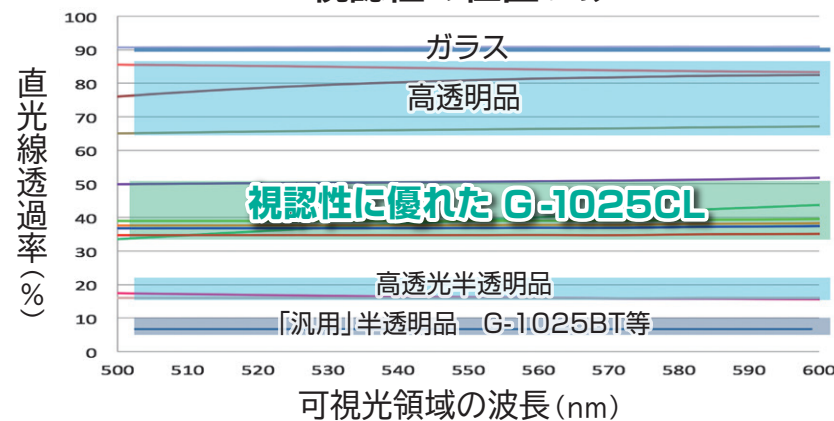
国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-4639-1



防災物品：A1180003
防災製品：F-30015

不燃シートとして目視の高透光性の向上と価格低減を実現

視認性の位置づけ



軟質・軽量な不燃シートのスタンダード

プライキャンバス® G-1025BT

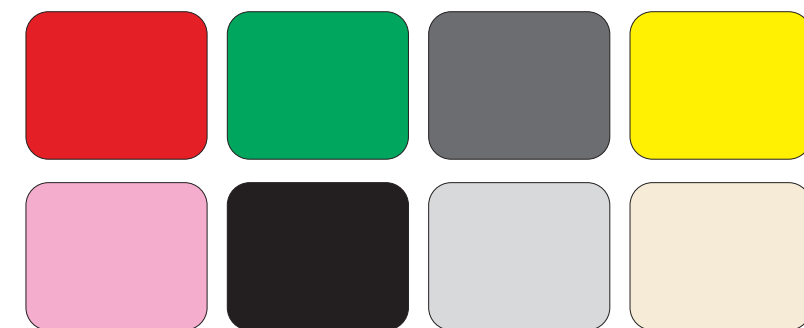
国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-4049-2



半透明 防災物品：A1150156
B1150028
白 防災製品：F-27105
防災物品：BT100004
防災製品：F-21264

火気を使用する作業場の、間仕切り・ブースに使用し、火災発生時の類焼・延焼を抑制する。

カラーバリエーション※ (イメージ)



※カラーバリエーション対応は個別対応で申し受けますので、お問い合わせください



溶接アーク光の透過を抑制するイエロー不燃シート

プライキャンバス® G-1025CLY

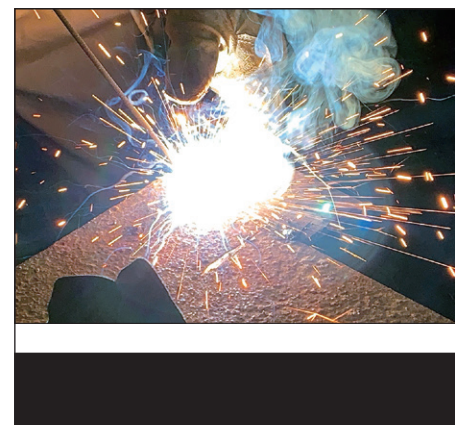
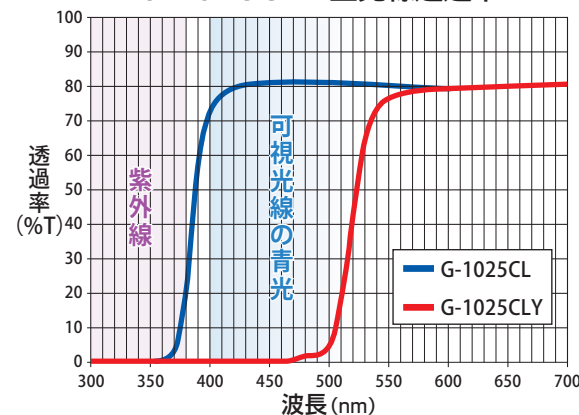
国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-5231-1



防災物品：A1200284
防災製品：FR-02314

人の眼に有害な紫外線領域および可視光の青光の透過を抑制し、スポット溶接エリア周辺の作業員、管理者の眼を保護します。

G-1025CLY 全光線透過率



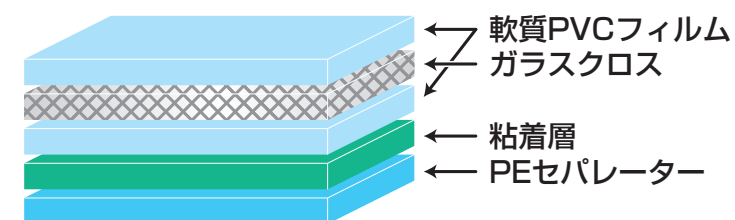
不燃認定取得！ プライキャンバス®不燃ターポリン

G-1025BT不燃粘着テープ

国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-5874



不燃シートとの併用で、接合部や隙間も含めて全体的に不燃材料のみで施工が可能。セパレーター付きで細かい作業や正確な位置への貼り付けが便利。



品名	基材	セパレーター	呼称寸法		入数(巻)
			幅(mm)	長さ(m)	
G-1025BT 不燃粘着テープ	G-1025BT	粘着剤 ポリエチレン製	70	20	12

